

Componentes:

Tampo - Em Trespa TopLab é produzido através de fibras prensadas resultando num material compacto, fenólico, com 20mm de espessura, sendo adicionado um filme de acabamento decorativo. Tratado com a tecnologia exclusiva de cura por feixe de elétrons (EBC), conferindo-lhe uma superfície lisa e antibacteriana. Material altamente resistente a substâncias químicas, sendo o material ideal para utilizar num laboratório de química.

Estruturas - Em "C" são desenvolvidas para ter resistência a grandes cargas. Servem para suportar o tampo e devido ao seu formato, fazer as ligações entre as traves, permitindo o encaixe dos painéis e rodapés.

Painéis de Fundo - São retirados facilmente, através da pequena abertura ao centro do painel, permitindo um simples encaixe ou desencaixe do painel se necessário.

Painéis Laterais - Servem para cobrir a zona lateral da bancada para que não exista acumulação de sujidade.

Rodapés - Servem de remate até 10mm do chão de forma a cobrir a parte posterior da bancada. Permitem também que os cabos da parte elétrica se mantenham invisíveis.

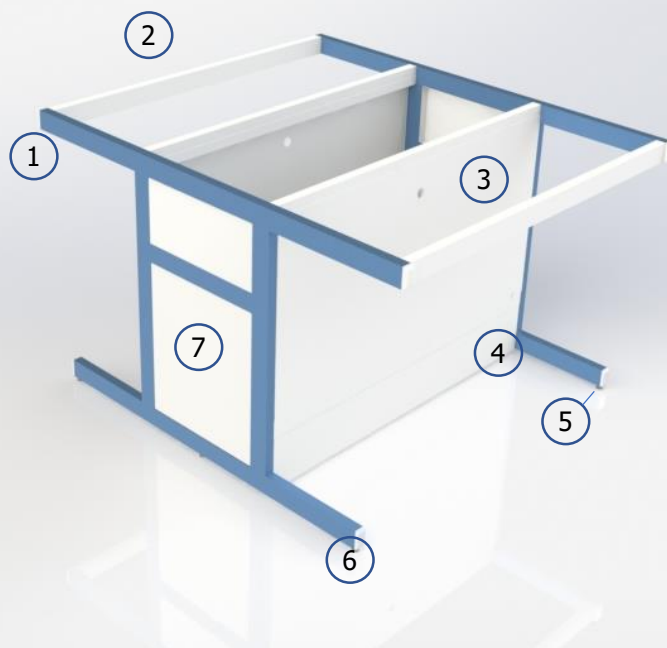
Alçado Superior - Ancorados diretamente à superfície da bancada, estes alicerces verticais servem de base estrutural para um sistema de prateleiras. Estas prateleiras por sua vez, são metálicas, em aço-inoxidável (AISI 316L - 1.50mm), garantido a sua estabilidade e resistência.

Calha Elétrica - Trabalha sobre a última prateleira do alçado para que seja de fácil acesso e uso. As tomadas são da marca *Legrand*.

Bancada de Trabalho - Usualmente de Trespa, com 20mm de espessura, é um material de alta resistência química, provida de uma superfície antibacteriana.

Móveis Rodados - São posteriormente colocados na parte inferior da bancada, sendo que as suas dimensões gerais, certificam o perfeito encaixe com o formato em "C" das estruturas. As rodas conferem mobilidade para que sejam facilmente cambiados.

Para Bancadas Centrais



As estruturas são os elementos que suportam o tampo e todos os equipamentos que são dispostos sobre ele, são por isso elementos essenciais na construção de uma bancada de trabalho.

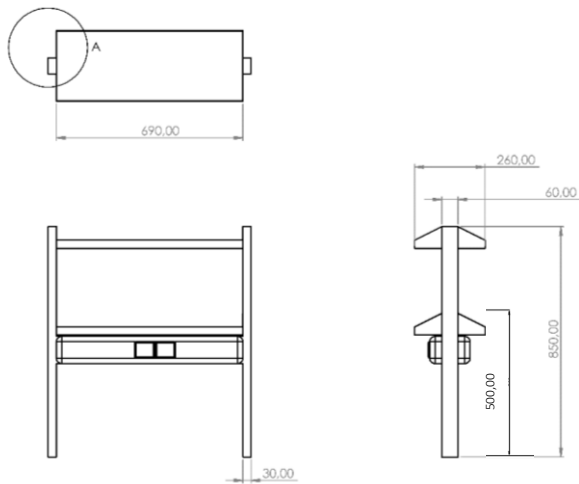
As estruturas são compostas por:

- 1** – Cavaletes em "C";
- 2** – Traves;
- 3** – Painéis de Fundo;
- 4** – Rodapés;
- 5** – Niveladores;
- 6** – Topos de tubo;
- 7** – Painéis de Topo.



Componente de bancadas centrais

Ancorados diretamente à superfície da bancada, estes alicerces verticais de tubo retangular de 60x30mm em aço-inox termolacado, servem de base estrutural para um sistema de prateleiras. Estas prateleiras por sua vez, são metálicas, em aço-inoxidável (AISI 316L – 1.50mm), garantindo a sua estabilidade e resistência.



Dimensões (LxPxA)

Alçado superior mural com 150 – 250mm

Módulo inicial /adicional com 1000mm.
Módulo inicial /adicional com 1200mm.
Módulo inicial/adicional com 1500mm.
Módulo inicial/adicional com 1800mm.

Alçado superior mural com 300 - 400mm

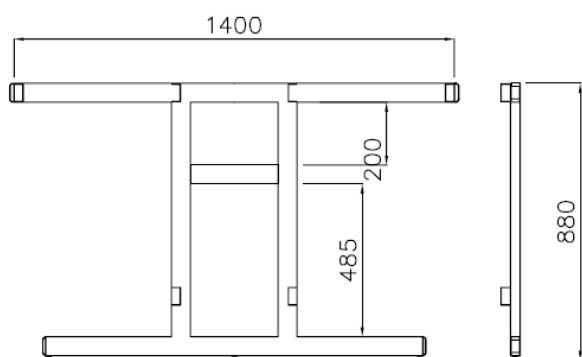
Módulo inicial /adicional com 1000mm.
Módulo inicial /adicional com 1200mm.
Módulo inicial/adicional com 1500mm.
Módulo inicial/adicional com 1800mm.





Componente das estruturas centrais

- Topos
- Niveladores



Estruturas – Em “C” são desenvolvidas para ter resistência a grandes cargas. Servem para suportar o tampo e devido ao seu formato, fazer as ligações com as travessas, permitindo o encaixe dos painéis de revestimento e rodapés.

A estrutura metálica da bancada (sistema com cavaletes em “C”) é construída em tubo de aço Facar de secção retangular 60 x 30 x 2 mm, com sistema prático de montagem por encaixe e fixação por parafusos auto perfurantes de cabeça sextavada, de 3,5øx16mm.

Todos os elementos, depois de devidamente soldados e afagados, formam superfícies lisas e sem poros de imperfeição. Sujeitos a uma pintura a pó electrostático à base de epóxi/polyester termo-endurecível em estufa a uma temperatura de 200°C. Excelente resistência química a ácidos, bases e alcalinos bem como excelente resistência ao choque e à abrasão. Cor a definir.

Niveladores – Com parafuso M10 e base em PVC, estes niveladores corrigem a altura da estrutura em caso de irregularidades ao nível do solo, até 20mm no total.

Topos – Inserem-se na abertura dos tubos que ficam à face da bancada. Proporcionam um acabamento boleado e fazem com que não se acumule sujidade nos mesmos. São feitos em PVC através de moldes injetáveis.

(Opcional) – Estrutura em Aço Inox.

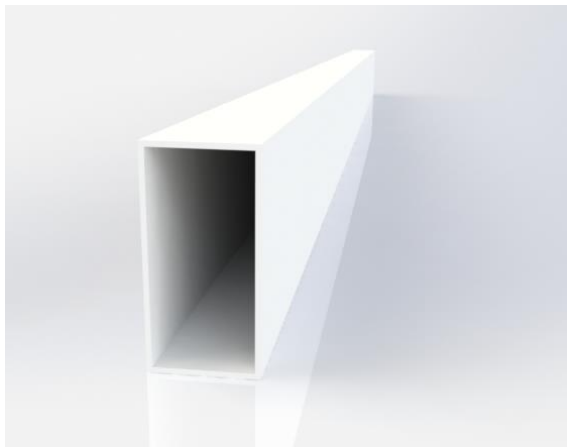
Referência

MTE/ MTD/MC90X60
MTE/ MTD/MC90X75
MTE/ MTD/MC75X80

Dimensões (LxPxA)

30x550x880mm
30x700x880mm
30x750x730mm



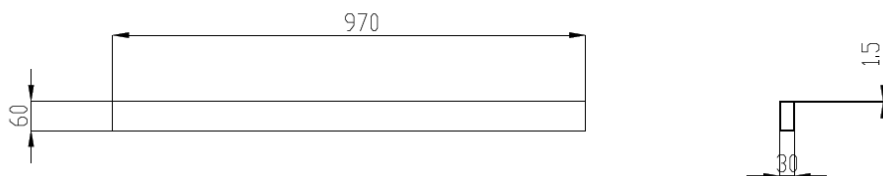


Componente de estruturas centrais

Constituídas em tubo de aço Facar, são produzidas através da extrusão da secção retangular de 30x60mm, com uma espessura de 1,5mm.

São perfuradas possibilitando a fixação aos cavaletes em "C" e nas barras superiores possuem peças destinadas à fixação dos tampos nas bancadas.

A sua proteção e acabamento, é feita com pintura a pó electrostático à base de epóxi/polyester termo - endurecível em estufa a uma temperatura de 200°C. Excelente resistência química a ácidos, bases e alcalinos bem como excelente resistência ao choque e à abrasão. Cor a definir.



| Referência | Dimensões (LxPxA) |
|-------------|-------------------|
| TLS/TLI955 | 955x30x60mm |
| TLS/TLI970 | 970x30x60mm |
| TLS/TLI1455 | 1455x30x60mm |
| TLS/TLI1470 | 1470x30x60mm |



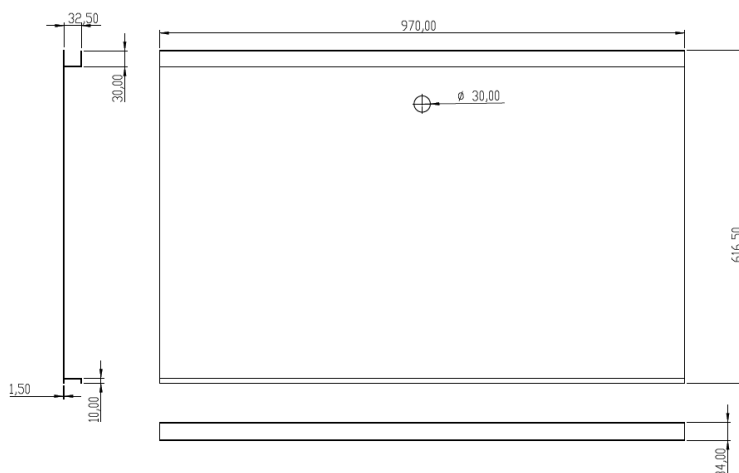


Componente de estruturas centrais

São produzidos através de uma chapa eletrozincada com 1 mm de espessura, laminada a frio, cortada e quinada em processos mecânicos de prensas hidráulicas com matrizes apropriadas.

Fixam-se à trave inferior da estrutura e aos cavaletes envolventes, servindo de remate até 5 mm do chão para revestimento de paredes e rodapés de sala.

Depois de cortada e moldada através de processos mecânicos em prensa, a sua proteção e acabamento, é feita com pintura a pó electrostático à base de epóxi/polyester termo-endurecível em estufa a uma temperatura de 200°C. Excelente resistência química a ácidos, bases e alcalinos bem como excelente resistência ao choque e à abrasão. Cor a definir.



Referência

PRZ470

PRZ952

PRZ967

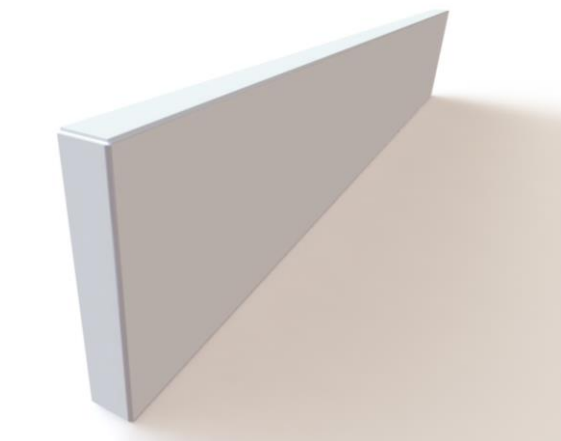
Dimensões (LxPxA)

470x605x30mm

952x605x30mm

967x605x30mm



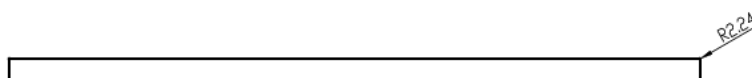
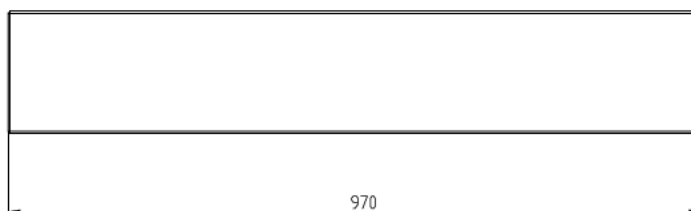
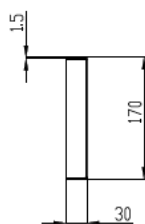


Componente de estruturas centrais

São produzidos através de uma chapa eletrozincada com 1 mm de espessura, laminada a frio, cortada e quinada em processos mecânicos de prensas hidráulicas com matrizes apropriadas.

Fixam-se à trave inferior da estrutura e aos cavaletes envolventes, servindo de remate até 5 mm do chão para revestimento de paredes e rodapés de sala.

Depois de cortada e moldada através de processos mecânicos em prensa, a sua proteção e acabamento, é feita com pintura a pó electrostático à base de epóxi/polyester termo-endurecível em estufa a uma temperatura de 200°C. Excelente resistência química a ácidos, bases e alcalinos bem como excelente resistência ao choque e à abrasão. Cor a definir.



Referência

Dimensões (LxPxA)

RPZ955

955x30x170mm

RPZ970

970x30x170mm

RPZ1455

1455x30x170mm

RPZ1470

1470x30x170mm

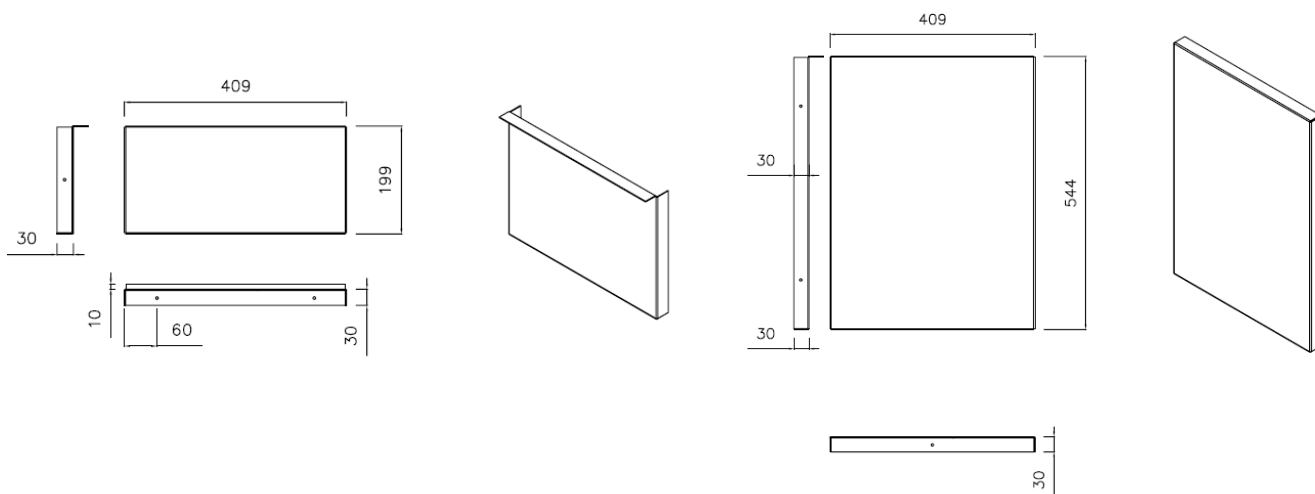


Componente de estruturas centrais

São produzidos através de uma chapa eletrozincada com 1 mm de espessura, laminada a frio, cortada e quinada em processos mecânicos de prensas hidráulicas com matrizes apropriadas.

Fixam-se à trave inferior da estrutura e aos cavaletes envoltentes, servindo de remate até 5 mm do chão para revestimento de paredes e rodapés de sala.

Depois de cortada e moldada através de processos mecânicos em prensa, a sua proteção e acabamento, é feita com pintura a pó electrostático à base de epóxi/polyester termo-endurecível em estufa a uma temperatura de 200°C. Excelente resistência química a ácidos, bases e alcalinos bem como excelente resistência ao choque e à abrasão. Cor a definir.



Referência

Dimensões (LxPxA)

PRS3

409x30x199mm

PRS3

409x30x544mm

